

# NEWS LETTER

# 1- 2019

*Le più piccole linee al  
mondo per processare  
polimeri*  
**Le serie  
Ultra Micro**



*Linea di granulazione  
con estrusore mono  
vite*



*Linea per film in  
foglia*



*Linea per film in  
bolla*



*Linea per film co-estruso a 3  
strati in foglia (A-B-C)  
(A-B-A)*



*Linea Combi per  
film in foglia ed  
in bolla*



*Linea per film in bolla  
co-estruso a 3 strati  
(A-B-C)*

**TUTTE LE LINEE SONO EQUIPAGGIATE CON  
ESTRUSORE LABTECH CON VITE CONICA CON  
DIAMETRO DI 8 MM IN USCITA MA IN GRADO DI  
PROCESSARE GRANULI DI DIMENSIONI  
STANDARD**

**Made by Labtech Engineering Co.,**

## **ULTRA MICRO LINEA DI GRANULAZIONE CON ESTRUSORE MONOVITE**

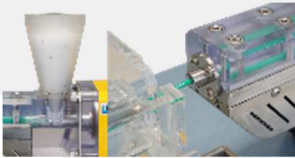
- ✓ Con camera di estrusione in acciaio per processare resine ad alte temperature.
- ✓ Compresa fornitura di camera di estrusione trasparente, ideale per istituti scolastici per mostrare come lavora un estrusore



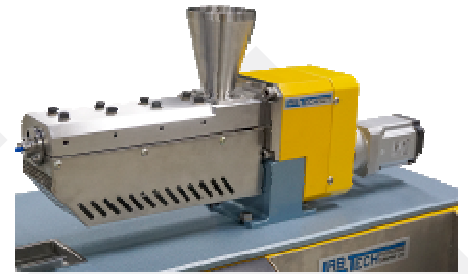
### **Estrusore**

Con vite conica con diametro di ingresso da 18mm e terminante in 8mm, progettato per l'utilizzo con granuli standard

Rapporto L/D=30 e su richiesta L/D=40  
Motore DC a velocità variabile  
Massima temperatura di utilizzo di 240°C con camera di estrusione in acciaio



*metà superiore della camera di estrusione in acciaio*



*metà superiore della camera di estrusione trasparente*



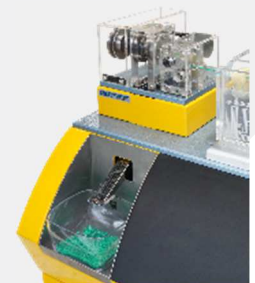
### **Bagno di raffreddamento**

In policarbonato con pompa di ricircolo acqua integrata a bordo



### **Sistema di taglio laterale**

Completamente trasparente per il taglio laterale dei granuli e con 2 motori DC a velocità variabile, per comandare il rotore del coltello e per il controllo della velocità dei rulli di alimentazione.



### **Schermo touch screen**

Per il controllo di tutti i parametri della linea



**ULTRA MICRO LINEA PER FILM  
CO-ESTRUSO A 3 STRATI E 3 ESTRUSORI  
(A-B-C), (A-B-A)**



**Estrusori**

- Costituita da 3 estrusori conici  $\phi$  18-8 mm
- L/D=30 (40 su richiesta)
- Motore DC a velocità variabile
- Massima temperatura di processo 300°C

**Blocco di alimentazione  
progettato per un flusso  
perfetto di ogni strato  
del co-estruso**

- Filiera piana tipo "coat hanger"
- Luce della filiera regolabile tra 0,1 e 0,3 mm
- Collegamento del blocco di alimentazione agli estrusori tramite clamp con sgancio istantaneo



**Sistema di  
raffreddamento  
ad acqua**

Sistema di condizionamento con ricircolo acqua e con vasca in acciaio inox a lunga autonomia



**Calandra a 3  
rulli con giunti  
rotanti**

Calandra a 3 rulli con giunti rotanti per riscaldamento e raffreddamento con acqua. Tutti i rulli sono movimentati con motori DC a velocità variabile



**Controlli  
touch screen**

Attraverso il quale si controllano la velocità di rotazione della vite estrusore e le temperature della camera di estrusione, le temperature del blocco di alimentazione e della filiera, la velocità dei rulli calandra, la velocità di avvolgimento film e vari altri parametri.



**ULTRA MICRO LINEA PER FILM  
CO-ESTRUSO A 3 STRATI  
E 2 ESTRUSORI (A-B-A)**



**Estrusori**

Costituita da 2 estrusori conici  
 $\phi$  18-8 mm

L/D=30 (40 su richiesta)

Motore DC a velocità variabile

Massima temperatura di processo  
300°C

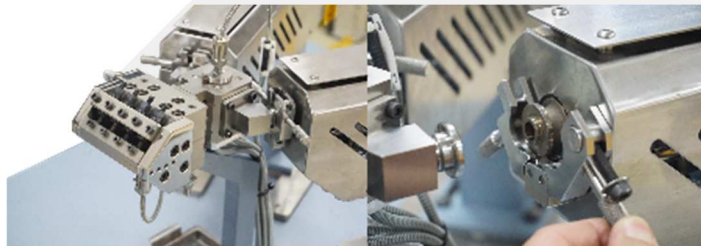


**Controlli  
touch screen**

Attraverso il quale si controllano la velocità di rotazione della vite estrusore e le temperature della camera di estrusione, le temperature del blocco di alimentazione e della filiera, la velocità dei rulli calandra, la



**Estrusore con vite conica con diametro di ingresso da 18mm e terminante in 8mm, progettato per l'utilizzo con granuli standard**

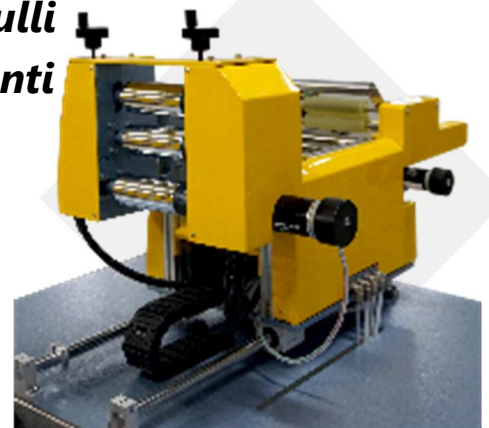


**Blocco di alimentazione progettato per un flusso perfetto di ogni strato**

- ◆ Filiera piana tipo "coat hanger"
- ◆ Luce della filiera regolabile tra 0,1 e 0,3 mm
- ◆ Collegamento del blocco di alimentazione agli estrusori tramite clamp con sgancio istantaneo

**Calandra a 3 rulli  
con giunti rotanti**

Calandra a 3 rulli con giunti rotanti per riscaldamento e raffreddamento con acqua. Tutti i rulli sono movimentati con motori DC a velocità variabile



## **ULTRA MICRO** Linea per film mono-strato in foglia

Linea per film mono-strato in foglia  
L'impianto presenta un gruppo calandra con rulli da 100 mm di lunghezza e può produrre film di larghezza fra 40mm e 45mm (dopo il 'neck in') con filiera standard da 50mm e di 60-65mm con filiera opzionale di 75mm.  
Lo spessore del film ottenuto può variare tra 10 e 300 micron



### **Calandra**



La calandra ha la stessa configurazione di quella utilizzata per le linee di co-estrusione, con raffreddamento e riscaldamento fino a 90°C, regolazione micrometrica della distanza rulli e rotazione rulli a velocità variabile

### **Filiera piatta**

Di tipo "coat hanger" con viti per regolare la luce in uscita tra 0,1 e 0,3 mm



Pannello di controllo facilmente accessibile sul frontale della struttura

## **ULTRA MICRO** Linea di co-estrusione di film bolla 3 strati – 3 estrusori (A-B-C)

Con le stesse caratteristiche dei sistemi Labtech a maggiore capacità

### **Estrusori**

3 unità mono-vite conica diametro 18/8mm con motore a velocità variabile e con massima temperatura d'esercizio pari a 300°C





## ◆ Filiera tipo 'pancake'



- ◆ Per film a 3 strati
- ◆ Anello d'aria per raffreddamento esterno della bolla
- ◆ Regolazione del centro filiera per l'ottimizzazione dello spessore del film



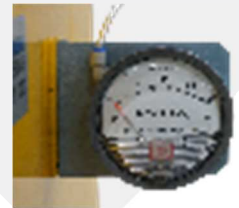
- ◆ Touch screen a colori da 7" per il controllo di tutto il sistema facilitato dall'utilizzo di illustrazioni grafiche e sinottici



- ◆ La parte inferiore del cabinet contiene un turbo ventilatore ed un compressore per il soffiaggio della bolla.



- ◆ L'adattatore in uscita dall'estrusore è fornito di trasduttore per il monitoraggio di temperatura e pressione



- ◆ Un indicatore analogico monitora la pressione dell'aria all'interno della bolla

## ULTRA MICRO Linea per film in bolla monostrato

Con le stesse caratteristiche dei sistemi Labtech a maggiore capacità

### ◆ Estrusore

Un estrusore con vite conica diametro 18/8 mm con L/D=30 ( su richiesta L/D=40)

Motore a velocità variabile

Massima temperatura d'esercizio 300°C



### ◆ Torre di soffiaggio

- ◆ Distanza regolabile tra filiera e vertice della torre attraverso un motore a velocità regolabile
- ◆ Pressione sul 'nip-gap' regolabile con un sistema a molle
- ◆ Due livelli di guida bolla con apertura regolabile
- ◆ Telaio chiudi bolla ad A con apertura variabile e stecche in legno lucidato
- ◆ Soffiante con velocità variabile per anello d'aria



## ◆ *Stazione doppia per avvolgimento film*

Ambedue azionate da motore sincrono con regolazione da pannello comandi. Ogni stazione è munita di sistema di aggancio e sgancio rapidi per agevolare l'operazione di carico e scarico della bobina di avvolgimento film

## ◆ *THE ULTRA MICRO COMBI*



Una singola piattaforma che combina le linee di produzione film in foglia ad in bolla, alimentate alternativamente da un unico estrusore



Per informazioni ed offerte:

AMSE SRL Strada della Cebrosa 86 – 10156 Torino

Tel:0112730000 Mail: [info@amse.it](mailto:info@amse.it) Web: [www.amse.it](http://www.amse.it)